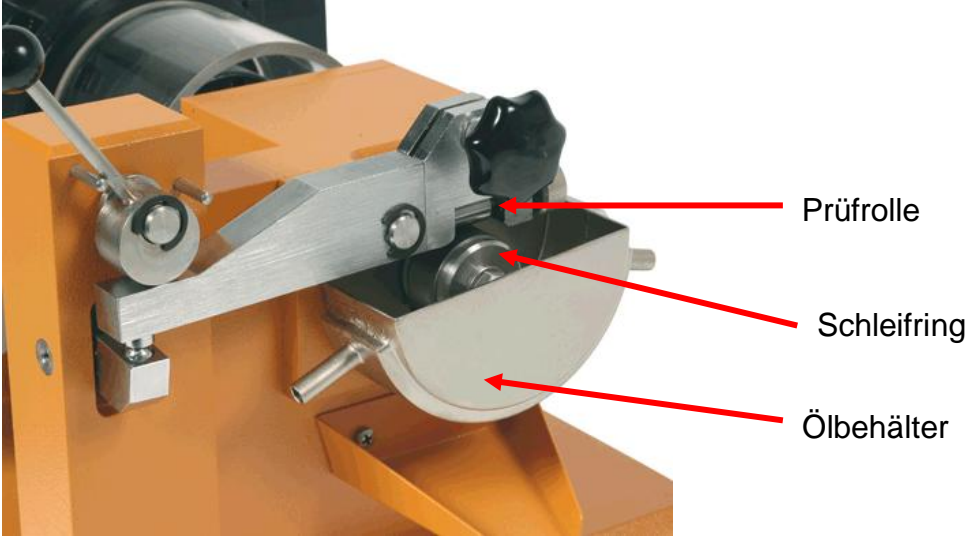



Bezeichnung des Prüfstandes	Reibverschleißwaage nach Reichert
Art des Prüfstandes (Modellprüfstand, Bauteilprüfstand, Aggregatprüfstand)	Modellprüfstand
Verwendungszweck	Der Prüfstand wird zur Untersuchung der Tragfähigkeit, Hochdruck- und Verschleißminderungseigenschaften von Schmier-, Hydraulik- und Getriebeöl benutzt. Auswahl von geeigneten Additiven und der Additivdosierung. Weiterhin wird das Gerät zur Beurteilung der Standzeit bei gebrauchtem und frischem Metallbearbeitungsöl und Wassermischbaren Kühl-Schmierstoffen eingesetzt.
Ergänzende Angaben	Materialpaarungen z.B. bei der Lagerschmierung können durch Verwendung entsprechender Werkstoffe für Schleifring und Prüfrolle untersucht werden.
Prinzipskizze des Prüfstandes (Quelle: Petrotest)	 <p>The photograph shows a mechanical testing device with a yellow base. Three red arrows point to specific components: the top roller (Prüfrolle), the rotating ring (Schleifring), and the oil reservoir (Ölbehälter) at the bottom.</p>
Kurzbeschreibung des Prüfstandes	Bei diesem Reibungsprüfgerät wird über ein Doppelhebelsystem eine fest eingespannte Prüfrolle an einem umlaufenden Schleifring angepresst, der mit seinem unteren Drittel in die zu prüfende Flüssigkeit taucht, deren Druckaufnahmevermögen beurteilt werden soll. Beim umlaufenden Schleifring entstehen je nach Druckaufnahmevermögen der Flüssigkeit

	auf der Prüfrolle eine elliptische Verschleißmarke deren Größe von der Tragfähigkeit des Prüfstoffes abhängig ist. Umdrehungszahl variabel 500 ... 1500 U/min; Anpresskraft variable 98 ... 294 Newton.
Foto(s) (Quelle: Petrotest)	
Verwendete Prüfkörper und Kontaktgeometrie	Stahlschleifring (Härte- HRC 62; Durchmesser 35 mm) auf Stahlrolle (HRC 60; Durchmesser 12 mm) gekreuzt angeordnet. Gebräuchlich sind auch Aluminium, Kupfer und Messing Rollen. Anpresskraft mit 1,5 Kg Belastungsgewicht im Ruhezustand 294 Newton
Bekannte Prüfmethoden	DBGM - 1749247 Bedienungsanleitung der Firma Petrotest Instruments
Schmierstoffbedarf für die Prüfung	25 ml
Zeitaufwand für die Prüfung	ca. 1 Minute
Zusätzliche Informationen	Geräuschmeter Auswertung: Solange die Prüfflüssigkeit zwischen Ring und Rolle noch keine Reaktionsschicht gebildet hat (Trockenlauf), ist ein mahlendes Geräusch deutlich hörbar. Das plötzliche Aufhören des Laufgeräusches wird am Zählwerk abgelesen und

	kennzeichnet das erstmalige Auftreten eines tragfähigen Schmierfilms zwischen Schleifring und Rolle.

Erstellt von: Dipl. Ing. U. Scaar / Petrotest Instruments / August 2011