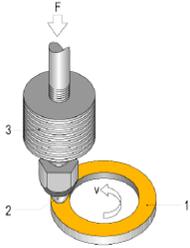


Bezeichnung des Prüfstandes	Stift – Scheibe - Prüfstand
Art des Prüfstandes (Modellprüfstand, Bauteilprüfstand, Aggregatprüfstand)	Modellprüfstand
Verwendungszweck	Der Prüfstand wird zur Ermittlung des Reib- und Verschleißverhaltens bei verschiedenen Werkstoffpaarungen und Schmierstoffen eingesetzt.
Prinzipskizze des Prüfstandes (Quelle: Klüber Lubrication München KG)	<div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 20px;"> <ul style="list-style-type: none"> 1 Prüfring 2 Prüfkörper (Kugel/Stift) 3 Kühlkörper F Normalkraft V Umfangsgeschwindigkeit </div> </div>
Kurzbeschreibung des Prüfstandes	<p>Der Stift – Scheibe – Prüfstand ist ein Modellprüfstand. Je nach Aufgabenstellung werden die zu untersuchenden Materialpaarungen rotatorisch belastet und der Reibverlauf und das Verschleißverhalten von Schmierstoffen und Beschichtungen abgeprüft.</p> <p>Die Prüfung bildet umso realistischer die Anforderung ab, je detaillierter die Prüfparameter nachgestellt werden können.</p> <p>Mit Bedacht sind die Materialien, Geometrien, Oberflächenrauigkeiten, Belastungen, Umlaufgeschwindigkeiten, Temperaturen etc. auszuwählen, um ein möglichst genaues Bild von der Praxis zu erhalten. Der Stift – Scheibe Prüfstand ist gut geeignet um verschiedene Schmierstoffkonzepte wie Fette, Öle und Beschichtungen zu klassifizieren. Weiterführende Tests in Bauteilen oder Feldversuche sind unbedingt zu empfehlen, um die Ergebnisse zu validieren.</p>

Foto(s) (Quelle: Klüber Lubrication München KG)	
Verwendete Prüfkörper und Kontaktgeometrie	Stift oder Kugel gegen eine Wellenscheibe, Materialien sind variabel und der Prüfanforderung anzupassen. Kontaktgeometrie Punkt,- Linie,- oder Flächenauflage
Bekannte Prüfmethode	Für diesen Modellprüfstand existieren keine Prüfnormen.
Schmierstoffbedarf für die Prüfung	Wenige Gramm
Zeitaufwand für die Prüfung	Üblicherweise 2h kann aber von den Laufzeiten verlängert werden
Zusätzliche Informationen	Der Stift – Scheibe – Prüfstand ist nicht standardisiert. Es existieren eine Vielzahl von unterschiedlichen Prüfständen, die sich im Aussehen, der Prüfgeometrie, der einzustellenden Prüfbedingungen, der Prüfstandsensoren und der Prüfmöglichkeiten unterscheiden

Erstellt von: Franz Pelg
Klüber Lubrication München KG