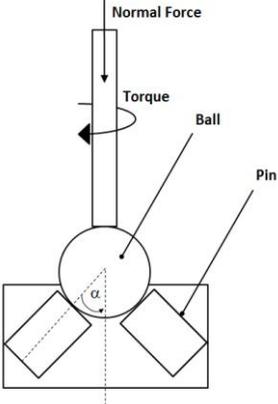


Bezeichnung des Prüfstandes	Anton Paar T-PTD200
Art des Prüfstandes (Modellprüfstand, Bauteilprüfstand, Aggregatprüfstand)	Modellprüfstand (round-on-flat)
Verwendungszweck	Tribologische Untersuchungen von geschmierten und ungeschmierten Tribosystemen. Untersuchen von Reibungs- und Verschleißverhalten. Untersuchen des Übergangs von statischer in dynamische Reibung.
Ergänzende Angaben	
Prinzipskizze des Prüfstandes (Quelle: Rummel et al., Combining Rheological and Tribological Studies of Lubricants, TAE International Colloquium Tribology, 2018)	
Kurzbeschreibung des Prüfstandes	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Regelbare Normalkraft zwischen 1 N und 50 N ▪ Drehzahl zwischen 10^{-6} rpm und 3000 rpm ▪ Gleitgeschwindigkeit zwischen 10^{-8} m·s⁻¹ und 3.3 m·s⁻¹ ▪ Oszillationsmessungen mit Frequenzen von 10^{-7} Hz bis 100 Hz ▪ Temperaturbereich zwischen -40 °C und 200 °C ▪ Rückschlüsse auf Verschleiß online möglich ▪ Der Probenhalter ist gefedert montiert
Fotos (Quelle: Anton Paar)	

		
Verwendete Prüfkörper und Kontaktgeometrie	round-on-flat Körper 1: Kugel Körper 2: 3 Plättchen oder 3 Zylinder	
Bekannte Prüfmethode	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Erweiterte Stribeckkurve ▪ Losbrechmoment (engl.: Breakaway Torque) Messung ▪ Verschleißmessung 	
Schmierstoffbedarf für die Prüfung	ca. 3 mL	
Zeitaufwand für die Prüfung	wenige Minuten, länger entsprechend der Testvorschrift	
Zusätzliche Informationen	Adaptionen des Aufbaus möglich, z.B. Wälzlageroption, O-Ring-Halter, 4-Ball-Setup, etc.	
Stichworte	Erweiterte Stribeckkurve, Losbrechmoment, Limiting friction, Haftreibung, Static friction	

Erstellt von: Florian Rummel, Anton Paar Germany GmbH, Ostfildern, Germany